



# CERTIFICATO

Translation

L'ente di certificazione TÜV AUSTRIA GMBH certifica che

**FER.VI.2002 S.R.L**

**Via E. Fermi, 48  
24040 Filago (BG), Italia**

ha soddisfatto tutti i requisiti di qualità necessari per la saldatura secondo

**EN ISO 3834-2**

Data dell'audit: **24.04.2024**

Il certificato è valido per i seguenti prodotti o gamma di servizi:

**Fabbricazione di strutture metalliche in acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, tramite attività di saldatura, per il settore industriale**

Data di scadenza: **07.03.2027**

Certificato n.: **HZ-02248-24-I-POLM**

Ente di certificazione  
**TÜV AUSTRIA GMBH**  
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Austria

Leonding, 03.05.2024

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Certificazione responsabile



Il mancato rispetto di tutti questi requisiti necessari, così come definiti nell'allegato, invaliderà questo documento.

this is a translation of the English version: The English version is legally valid



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Veröffentlichung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA | TÜV\*

**Prova di conformità con i "Requisiti di Qualità della Saldatura"**

**secondo EN ISO 3834-2**

Verifica dei requisiti e revisione tecnica	M 01 PGI 003 "Sopralluogo a cliente / Riesame tecnico del contratto" ( Commessa: n. 01/2023/3V )
Subappalto :	Procedura M 03 PGI 004
Personale di saldatura :	Secondo Lista "Elenco saldatori qualificati inox" e "Elenco saldatori qualificati acciaio al carbonio"
Personale per il monitoraggio e il collaudo :	Secondo CHECKLIST
Attrezzatura :	Procedura M 10 PGI 005
Saldatura e attività associate :	Secondo CHECKLIST
Consumabili della saldatura :	Secondo CHECKLIST
Stoccaggio materie prime :	Procedura " Gestione del processo di approvvigionamento " – PGI 004
Trattamento termico :	N.A
Monitoraggio e test relativi alla saldatura :	Procedura M 10 PGI 005
Non-conformità e misure correttive :	Procedura PGI 006
Calibrazione e validazione della attrezzature di misurazione, monitoraggio e collaudo:	Procedura M 26 PGI 005
Etichettatura e tracciabilità :	Secondo CHECKLIST
Rapporti di qualità :	Secondo CHECKLIST
Per ulteriori informazioni vedi: --	

Leonding, 03.05.2024

Ente di certificazione  
TÜV AUSTRIA GMBH

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid



# CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA GMBH  
certifies that

**FER.VI.2002 S.r.l.**

**Via E. Fermi, 48  
24040 Filago (BG), Italy**

has met all necessary quality requirements for  
welding according to

**EN ISO 3834-2**

Date of audit: **24.04.2024**

This certificate is valid for the following products or service ranges:

**Manufacturing of metallic structures, by fusion welding,  
in carbon steel and stainless steel for industry**

Date of expiry: **07.03.2027**

Certificate No.: **HZ-02248-24-I-POM**

Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

*The certificate keeps valid, if the TÜV AUSTRIA GMBH performs the annual surveillance.*

Leonding

PLACE

03.05.2024

DATE

Mastnak Alexander  
Dipl.-Ing.

CERTIFICATION BODY

**TÜV AUSTRIA  
GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



Proof of compliance with the „Welding quality requirements“

according to EN ISO 3834-2

Verification of the requirements and technical review	M 01 PGI 003 "Sopralluogo a cliente / Riesame tecnico del contratto" (Job: internal no. 01/2023/3V) Procedure M 03 PGI 004
Subcontracting:	
Welding personnel:	List "Elenco saldatori qualificati inox " and "Elenco saldatori qualificati acciaio carbonio"
Personnel for monitoring and testing:	According to CHECKLIST
Equipment:	Procedure M 10 PGI 005
Welding and associated activities:	According to CHECKLIST
Welding consumables:	According to CHECKLIST
Storage of raw materials:	Procedure "Gestione del processo di approvvigionamento" PGI 004
Heat treatment:	N/A
Monitoring and testing related to welding:	Procedure M 10 PGI 005
Non-compliance and corrective measures:	Procedure PGI 006
Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment	Procedure M 26 PGI 005
Labelling and traceability:	According to CHECKLIST
Quality reports:	According to CHECKLIST
For additional information see: --	

Leonding, 03.05.2024

Certification body of  
TÜV AUSTRIA GMBH

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Certification responsible

