



Certificato



di conformità del controllo della produzione in fabbrica



N.: 0408-CPR-TA02247 - Translation

In conformità al regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento dei prodotti da costruzione o CPR), questo certificato di applica al prodotto da costruzione

Componenti per strutture in acciaio

Norma Armonizzata	Classe di esecuzione	Metodo di dichiarazione
EN1090-1:2009+A1:2011	Componenti portanti in acciaio con protezione anticorrosione fino a EXC 2 secondo EN 1090-2	3a secondo Tab. A.1 della EN 1090-1

prodotti da o/per

FER.VI 2002 S.R.L.
Via E. Fermi 48
24040 Filago (BG), Italia

e prodotto nello(negli) stabilimento(i) di fabbricazione (aggiunte a pagina 2)

FER.VI 2002 S.R.L.
Via E. Fermi 48
24040 Filago (BG), Italia

Questo certificato attesa che tutte le disposizioni relative alla valutazione e verifica della costanza di prestazione descritte nell'allegato ZA della norma(e)

EN 1090-1:2009+A1:2011

sotto il sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra.

Questo certificato è stato emesso il **08.03.2018** e rimarrà valido purché i metodi e/o requisiti di controllo della produzione di fabbrica indicati nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, così come il prodotto e le condizioni di produzione in officina non subiscano significative modifiche. La prossima sorveglianza è prevista per il **07.03.2026**.

Leonding, 03.05.2024

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at




CERTIFICATO DI SALDATURA

N.: 0408-CPR-TA02247 - Translation

Fabbricante	FER.VI 2002 S.R.L. Via E. Fermi 48 24040 Filago (BG), Italia
Stabilimenti	FER.VI 2002 S.R.L. Via E. Fermi 48 24040 Filago (BG), Italia
Norma	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Classi d'esecuzione	Fino a EXC 2
Procedimenti di saldatura (secondo ISO 4063)	141 – Saldatura ad arco con elettrodo infusibile (di tungsteno) 111 - Saldatura ad arco con elettrodo rivestito
Materiali base	S235 - S355 secondo EN 1090-2, Tabella 2 e 3 Acciai inossidabili secondo EN 1090-2, Tabella 4
Coordinatore responsabile della saldatura	Eng. Enrico Brioschi, 21.08.1970, Livello (C)
Rappresentate	Daniel Brembilla
Conferma	E' confermato che tutte le procedure per l'esecuzione e la supervisione dei lavori di saldatura sono disponibili.
Osservazioni	Il certificato di saldatura è valido esclusivamente entro lo scopo e collegato con il certificato FPC : 0408-CPR-TA02247.
Valido dal Prossima sorveglianza	08.03.2018 (prima emissione) 07.03.2026

Leonding, 03.05.2024


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at



CERTIFICATE

of conformity
of the factory production control

No.: 0408-CPR-TA02247

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9th March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Components for Steel structures

harmonised Standard	execution class	declaration method
EN 1090-1:2009+A1:2011	Load bearing steel components with corrosion protection up to EXC 2 acc. EN 1090-2	3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1

produced by or for

FER.VI.2002 S.R.L
Via E. Fermi 48
24040 Filago (BG), Italy

and produced in the manufacturing plant (s)

FER.VI.2002 S.R.L
Via E. Fermi, 48
24040 Filago (BG), Italy

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard (s)

EN 1090-1:2009+A1:2011


under system 2+ are applied and that

the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on **08.03.2018** and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified signification. The next surveillance is due on **07.03.2026**.

Leonding
PLACE

03.05.2024
DATE


Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.
CERTIFICATION BODY

TÜV AUSTRIA GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





WELDING CERTIFICATE

Certificate No.: 0408-CPR-TA02247

Manufacturer	FER.VI.2002 S.r.l. Via E. Fermi, 48 24040 Filago (BG) - Italy
Factories	FER.VI.2002 S.r.l. Via E. Fermi, 48 24040 Filago (BG) - Italy
Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Execution Classes	Up to EXC 2
Welding Processes (According to ISO 4063)	141 – Tungsten Inert Gas Welding 111 – Manual Metal Arc Welding
Parent Metals	S235 - S355 according to EN 1090-2, Table 2 and 3 Stainless Steel according to EN 1090-2, Table 4
Responsible Welding Coordinator	Eng. Enrico Brioschi, 21/08/1970 Level C acc. to EN 1090-2, 7.4.3
Deputies	Mr. Daniel Brembilla
Confirmation	It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.
Remarks	This welding certificate is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No.: 0408- CPR-TA02247
Valid from	08.03.2018 (first day of issue)
Next Surveillance	07.03.2026

Leonding

PLACE

03.05.2024

DATE

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

CERTIFICATION BODY



**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

